



OŚWIETLENIE PRZEMYSŁOWE
TUBA IP69K

IP
69Klm/W
194UGR
<19

TUBA IP69K



Stworzona, by sprostać najbardziej wymagającym warunkom pracy – tam, gdzie trwałość, szczelność i niezawodność światła są kluczowe

TUBA IP69K to profesjonalna oprawa LED stworzona z myślą o pracy w ekstremalnych warunkach. Łączy najwyższą klasę szczelności z wyjątkową trwałością i nowoczesnym designem. Dzięki zaawansowanej technologii i odporności na wodę, pył oraz detergenty, doskonale sprawdza się w przemyśle

spożywczym, chemicznym i farmaceutycznym. Jej konstrukcja minimalizuje ryzyko awarii i wydłuża cykl bezobsługowej pracy. Energooszczędne źródło światła gwarantuje wysoką wydajność przy niskim zużyciu energii. TUBA IP69K to niezawodne rozwiązanie tam, gdzie inne oprawy nie dają rady.

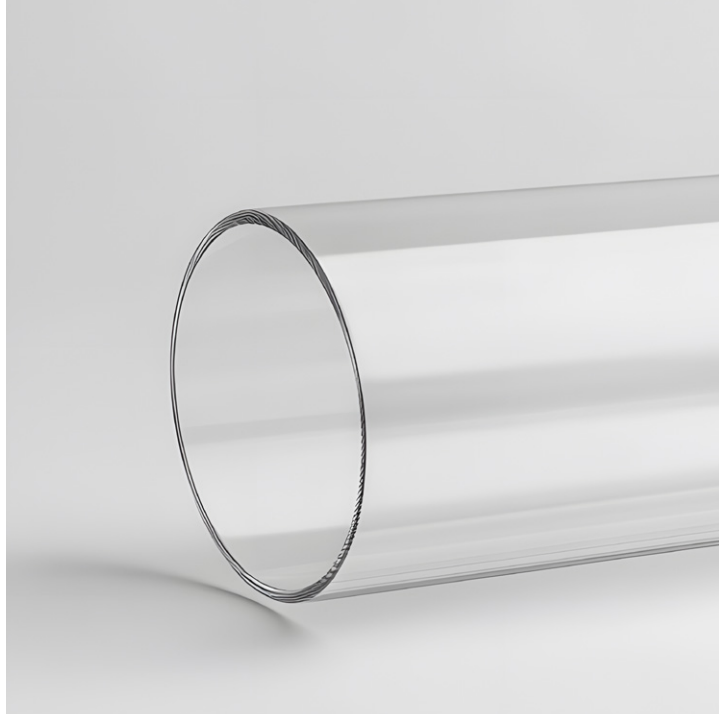
WYSOKA SZCZELNOŚĆ

Lampa TUBA IP69K została zaprojektowana z myślą o miejscach, gdzie standardowe rozwiązania zawodzą. Odporna na pył, wilgoć i silne strumienie wody (także pod ciśnieniem 100 barów o temperaturze 80°C) – sprawdza się tam, gdzie higiena i wytrzymałość są priorytetem. To gwarancja niezawodności w środowiskach przemysłowych o podwyższonym ryzyku zanieczyszczeń.

TUBA IP69K spełnia najbardziej rygorystyczne normy dotyczące szczelności, co czyni ją idealnym wyborem do wymagających zastosowań. Dzięki klasie ochrony IP69K lampa wytrzymuje intensywne mycie pod ciśnieniem, w tym gorącą wodą z detergentami. Jej odporność na pył i wilgoć zapewnia niezakłóconą pracę w zakładach produkcyjnych, chłodniach, halach i magazynach.



Trzy materiały
kloszy - szkło
borokrzemowe,
PMMA i PC



Endcapy ze stali
kwasoodpornej
eliminujące ryzyko
korozji



Oprawa spełnia
normę IP68, może
być całkowicie
zanurzona w wodzie
na głębokość do 1,5
metra przez 30 minut.



CECHY SZCZEGÓLNE

Stworzona z myślą o środowiskach, gdzie nie ma miejsca na kompromisy. TUBA IP69K łączy wyjątkową odporność z najwyższą jakością światła.

TUBA IP69K to hermetyczna oprawa LED zaprojektowana do pracy w najtrudniejszych warunkach. Jej konstrukcja oparta na wysokiej klasy materiałach zapewnia długowieczność i niezawodność działania. Doskonała do zastosowań w przemyśle spożywczym, farmaceutycznym i wszędzie tam, gdzie higiena i wytrzymałość są kluczowe.

- Stopień szczelności IP69K – odporność na wodę, kurz i mycie pod wysokim ciśnieniem
- Ekstremalnie odporne szkło borokrzemowe zapewnia wyjątkową trwałość nawet w środowisku agresywnym chemicznie
- Obudowa z poliwęglanu – najwyższy stopień ochrony przed uszkodzeniami mechanicznymi IK10
- Możliwość pracy w szerokim zakresie temperatur
- Energooszczędna technologia LED – bardzo wysoka skuteczność świetlna do 194lm/W i klasa energetyczna A
- Dostępna jest wersja z modułem awaryjnym
- Wersja Tuba IP69K Endura jest odporna na temperaturę otoczenia 50 i 70°C

OŚWIETLENIE BEZ OLŚNIENIA

TUBA IP69K została zaprojektowana tak, by zapewniać maksymalną widoczność bez efektu olśnienia. Dzięki zastosowaniu przemysłanego układu optycznego światło jest równomierne i przyjazne dla użytkownika. To kluczowe w miejscach, gdzie liczy się precyzja i długi czas pracy przy sztucznym oświetleniu.

- Optyka ograniczająca olśnienie – wysoki komfort wizualny
- Równomierne rozproszenie światła bez ostrych cieni
- Brak efektu migotania (flicker-free) – stabilne oświetlenie przez cały czas
- Minimalizacja zmęczenia wzroku przy długotrwałej pracy
- Idealna do stanowisk wymagających precyzji i skupienia
- Lepsze warunki BHP dzięki eliminacji olśnienia z powierzchni roboczych
- Lampa oferowana jest w wersjach z siedmioma różnymi rozsyłami światła



UGR
< 19
< 22
< 25



DESIGN

TUBA IP69K łączy funkcjonalność z estetyką, oferując nowoczesny design dostosowany do przemysłowych standardów. Jej prosta, cylindryczna forma sprawia, że doskonale wpisuje się w różne przestrzenie – od produkcyjnych po laboratoryjne. Przemysłana konstrukcja ułatwia montaż i podkreśla profesjonalny charakter wnętrza.

- Smukła, cylindryczna forma o uniwersalnym charakterze
- Nowoczesna estetyka z zachowaniem wymagań przemysłowych
- Zintegrowana konstrukcja bez widocznych łączeń
- Dyskretny wygląd pasujący do nowoczesnych przestrzeni roboczych
- Obudowa wykonana z wysokiej jakości materiałów odpornych na zabrudzenia
- Łatwość utrzymania czystości dzięki gładkiej powierzchni

SZEROKIE ZASTOSOWANIA

TUBA IP69K została zaprojektowana tak, aby sprostać różnorodnym wymaganiom różnych branż. Jej trwałość, szczelność i nowoczesna konstrukcja sprawiają, że doskonale sprawdza się w wielu typach obiektów.



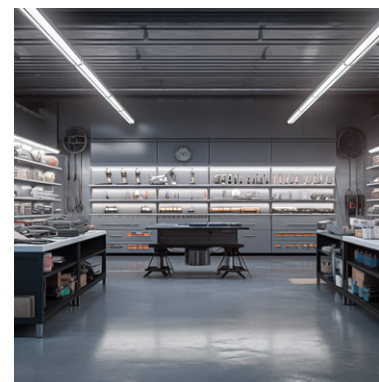
Hale przemysłowe i magazynowe

Świetnie sprawdza się w halach przemysłowych i magazynowych, zapewniając niezawodne i efektywne oświetlenie nawet w najbardziej wymagających warunkach.



Chłodnie, mroźnie

Doskonale radzi sobie w środowiskach o wysokiej wilgotności, temperaturach ujemnych i agresywnych oparach – od chłodni i mroźni po pieczarkarnie, hodowle zwierząt i roślin.



Warsztaty samochodowe

Dzięki najwyższej odporności chemicznej i mechanicznej jest niezawodnym rozwiązaniem dla warsztatów i kanałów serwisowych.



Obiekty handlowe

Doskonale sprawdzi się również w halach przemysłowych, ciągach komunikacyjnych a nawet jako minimalistyczne, dekoracyjne oświetlenie ogólne w obiektach handlowych.



Wartości, które pomagają nam
realizować nasze cele poprzez codzienną
pracę na rzecz naszych klientów



Pasja i profesjonalizm

Nasza firma zrodziła się z fascynacji światłem. Przez lata działalności zyskaliśmy wiedzę i kompetencje, dzięki którym możemy projektować i wytwarzać nawet najbardziej skomplikowane systemy oświetlenia.



Inspiracja i design

Dbamy o to, aby nasze produkty wyróżniały się nie tylko najlepszymi parametrami, ale także wyjątkowym designem. Wierzymy, że przestrzeń, która nas otacza ma realny wpływ na to, jak się czujemy. Z tą myślą tworzymy nasze produkty.



Innowacyjność i rozwój

Oferujemy zaawansowane technologicznie rozwiązania. Nieustannie inwestujemy w rozwój naszego centrum badawczego i najnowocześniejsze linie produkcyjne. Rozwijamy się dynamicznie wraz z postępem technologii.



Zrównoważony rozwój

Zarządzanie środowiskowe umieściliśmy w samym centrum naszej działalności, wdrażając system minimalizujący wszelkie negatywne oddziaływanie na środowisko naturalne. Posiadamy certyfikat ISO 14001.



Hale produkcyjne Lena Lighting w Środzie Wielkopolskiej

MADE IN POLAND

Jesteśmy producentem oświetlenia obecnym na rynku od 36 lat, dzięki czemu o oprawach i systemach oświetleniowych wiemy wszystko: projektujemy je, kompleksowo testujemy i produkujemy. Łączymy praktykę z nowoczesnością.

Zaawansowane zaplecze produkcyjne

Nasza nowoczesna infrastruktura zapewnia wysoki poziom elastyczności i wydajności operacyjnej.

Lider rynku oświetleniowego

Każdego roku produkujemy miliony opraw, umacniając naszą pozycję w kraju i na świecie.

Innowacyjne projektowanie

Korzystamy z najnowszych osiągnięć techniki, tworząc nowoczesne i energooszczędne rozwiązania.

Współpraca z globalnymi liderami

Współdziałamy z czołowymi producentami komponentów elektrotechnicznych, co pozwala nam na wdrażanie unikalnych rozwiązań.

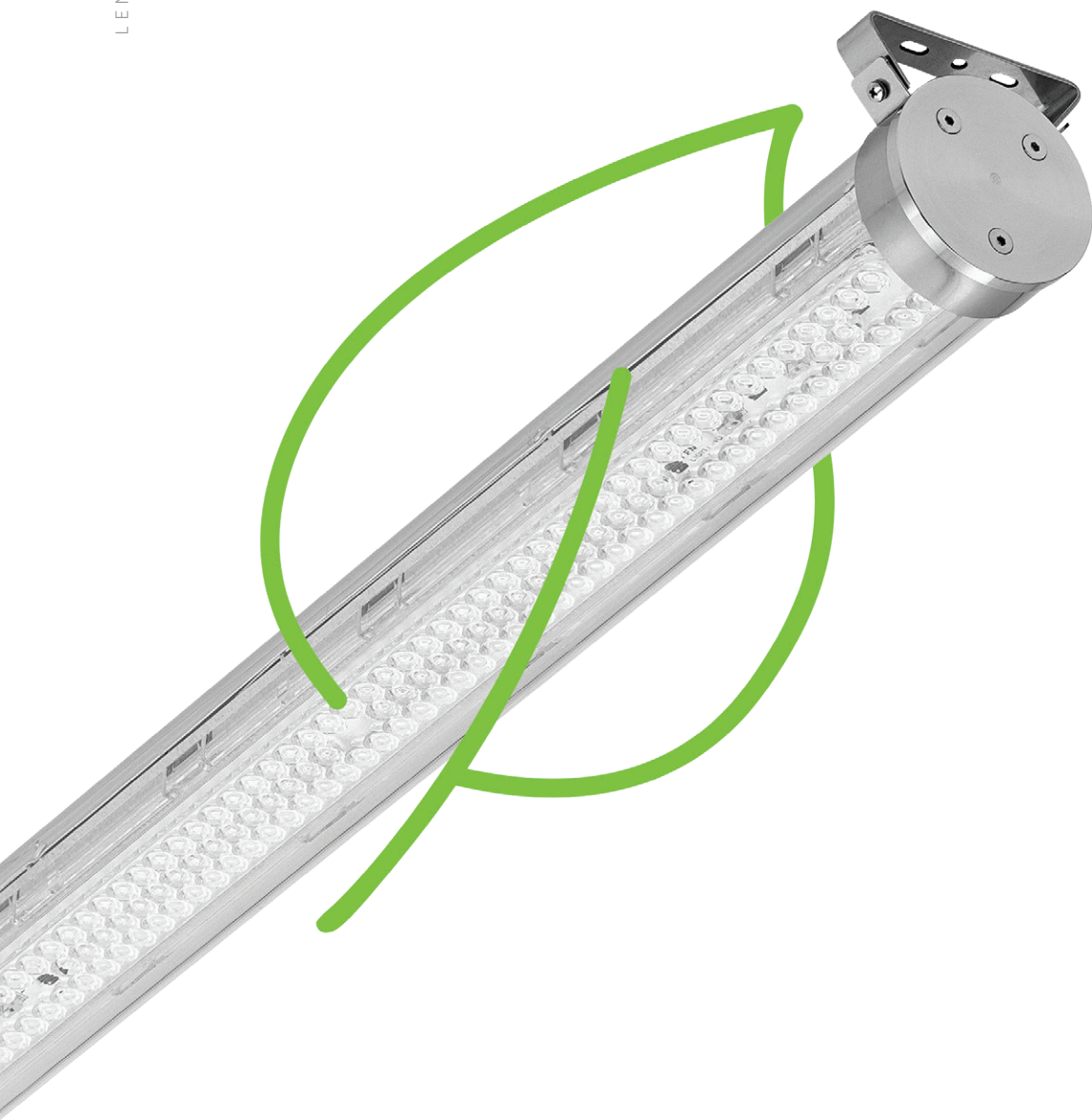
Oszczędność energii i jakość świecenia

Nasze innowacje technologiczne obniżają zużycie energii przy jednoczesnej poprawie parametrów świetlnych.

Stałe doskonalenie technologii

Nieustannie rozwijamy nasze know-how, wdrażając najnowsze technologie LED i systemy sterowania oświetleniem.

36+ lata
doświadczenia



TO NAPRAWDĘ SIĘ LICZY

Produkujemy zgodnie z najwyższymi
standardami środowiskowymi



Świadomość, jak ważne dla nas i przyszłych pokoleń są zachowania chroniące środowisko motywuje nas do wkładania maksimum wysiłku, by zarówno oferować najwyższej jakości, energooszczędne produkty, jak również by cały proces i technologia ich wytworzenia nie miała negatywnego wpływu na ekosystem.

Nasze starania i ich skuteczność została potwierdzona certyfikatem ISO 14001. Oznacza to, że Lena Lighting z powodzeniem wdrożyła system zarządzania środowiskowego. Nadrzędnym celem tego systemu jest stworzenie warunków do funkcjonowania przedsiębiorstwa, tak by minimalizować negatywne oddziaływanie na środowisko naturalne. Nam już się to udało, ale nadal kontynuujemy i będziemy kontynuować inwestycję w technologię oraz wiedzę, której jednym z celów jest dbałość o środowisko naturalne.

Lena Lighting S.A.

ul. Kórnicka 52, 63-000 Środa Wielkopolska, Poland

tel. +48 (61) 28 60 400, e-mail: kontakt@lenalighting.pl

www.lenalighting.pl