

Zapytanie ofertowe nr 1/2017

Zamawiający:

Lena Lighting S.A.
ul. Kórnicka 52
63-000 Środa Wlkp.

Informacje o ogłoszeniu

A. Tytuł zamówienia

Dostawa linii technologicznej SMT wraz z montażem i wdrożeniem.

B. Termin składania ofert

do dnia 30.11.2017r.

C. Miejsce i sposób składania ofert

Ofertę należy złożyć wyłącznie na formularzu ofertowym załączonym do niniejszego zapytania ofertowego, stanowiącym załącznik nr 1.

Oferta może być przekazana pocztą elektroniczną na adres e-mail wskazany w punkcie „Adres e-mail, na który należy wysłać oferty”, osobiście w siedzibie Spółki lub pocztą tradycyjną/kurierską na adres Zamawiającego wskazany w niniejszym zapytaniu ofertowym.

Oferty należy składać do dnia 30.11.2017 r. do końca dnia. Oferta złożona po terminie nie podlega weryfikacji przez Zamawiającego.

W przypadku składania ofert drogą pocztową lub pocztą kurierską za termin złożenia przyjęty będzie dzień otrzymania oferty przez Zamawiającego. W przypadku oferty złożonej po upływie terminu składania ofert, Zamawiający niezwłocznie zawiadamia o tej okoliczności Oferenta oraz zwraca ofertę.

Oferty niekompletne lub niezgodne z opisem przedmiotu zamówienia, co do których oferent nie udzielił odpowiednich wyjaśnień, nie będą rozpatrywane.

Oferta musi być podpisana przez osoby upoważnione do reprezentowania Oferenta (zgodnie z reprezentacją wynikającą z właściwego rejestru lub na podstawie udzielonego pełnomocnictwa).

Oferta musi być ważna w ciągu 90 dni liczonych od upływu terminu składania ofert.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do odwołania lub unieważnienia postępowania ofertowego w dowolnym terminie bez podania przyczyny. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może wnioskować o udzielenie wszelkich wyjaśnień i dodatkowych informacji dotyczących treści złożonych ofert, jak również wyznaczyć oferentowi nieprzekraczalny termin udzielenia wyjaśnień i dodatkowych informacji (odpowiedzi), pod rygorem pozostawienia oferty bez rozpatrzenia.

Oferenci są uprawnieni do składania zapytań do treści niniejszego zapytania ofertowego (dane osoby do kontaktu podane są w dalszej części zapytania).

Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany treści niniejszego zapytania ofertowego. Zamawiający zastrzega sobie prawo do przedłużenia terminu składania ofert. W przypadku zmiany terminu składania ofert Zamawiający przekaze informację Oferentom, do których wysłano zapytanie ofertowe lub którzy złożyli oferty.

D. Adres e-mail, na który należy wysłać oferty

t.filipinski@lenalighting.pl

E. Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia

Tomasz Nadolny

e-mail: t.nadolny@lenalighting.pl

tel. 606234480

F. Miejsce realizacji zamówienia

Województwo: wielkopolskie

Powiat: średzki

Miejscowość: Środa Wielkopolska

Opis przedmiotu zamówienia

G. Cel zamówienia

W związku z decyzją LENA LIGHITING S.A. (dalej zwaną LENA) o chęci zakupu technologii SMT, poszukujemy firmy, która dostarczy nie tylko rozwiązania techniczne, ale przejmie odpowiedzialność za wdrożenie procesowe oraz technologiczne we wspólnie określonych wymogach jakościowych, wydajnościowych i zakresie czasowym.

H. Przedmiot zamówienia

Do wymagań wdrożenia technologii należą w szczególności.

1. Instalacja i integracja (komunikacja między urządzeniami, linearność) wszystkich wymaganych elementów technologii;
2. Po okresie instalacji, ustawienie parametrów urządzeń, by tygodniowa produkcja wyrobów LENA LIGHITING (trzy wyroby określone przez LENA osiągnęła FPY (first pass yield) na poziomie 99,5% (zweryfikowana przez kontrolę pracownika LENA);
3. Dobór i wdrożenie systemu bezpiecznego transportowania materiałów i wyrobów podczas procesu produkcyjnego (w ścisłej współpracy z LENA);
4. Dobór, wdrożenie i weryfikacja masek sitodrukowych do procesu nadruku pasty lutowniczej dla trzech, wytypowanych przez LENA, wyrobów;
5. Dobór, wdrożenie i weryfikacja pasty lutowniczej LEAD FREE dla trzech, wytypowanych przez LENA, wyrobów;

6. Na bazie punktów (4.) (5.) powyżej- wdrożenie technologii nadruku pasty dla trzech, wytypowanych przez LENA, wyrobów; weryfikacją procesu będą wyniki SPI (punkt 7.) oraz kontrola przez pracownika LENA;
7. Linia musi obsługiwać płytki o długości do 600 mm;
8. Wdrożenie weryfikacji SPI (Solder Paste Inspection) dla trzech, wytypowanych przez LENA, wyrobów; wymagania czasu cyklu uwzględnione podczas doboru urządzenia i oferty dostawcy; poziom błędów prawdziwych (ESCAPE) na poziomie 0%; poziom błędów fałszywych (FALSE CALLS) na poziomie max. 5% (wszystkie parametry weryfikowane podczas tygodniowej produkcji od momentu wdrożenia urządzenia);
9. Wdrożenie procesu nakładania komponentów SMT (Surface Mount Technology) dla trzech, wytypowanych przez LENA, wyrobów; wymagania wydajności nie mniejsza niż 50k cph (cph-Components Per Hour) uwzględnione podczas doboru urządzenia i oferty dostawcy; poziom jakości procesu zgodny z parametrami urządzenia i zweryfikowane dla trzech, wytypowanych przez LENA, wyrobów;
10. Wdrożenie procesu reflow (lutowanie rozpliwowe) dla trzech, wytypowanych przez LENA, wyrobów; weryfikacją procesu będzie kontrola przez pracownika LENA;
11. Poszczególne elementy technologii nie muszą być z oferty dostawcy technologii, ale ich wdrożenie należy do zakresu odpowiedzialności dostawcy technologii;
12. Całość działań wdrożeniowych bazować będzie na płytkach i komponentach powierzonych przez LENA (z możliwością uzyskania próbek) oraz dostarczeniem przez LENA wymaganej ilości (do określenia przez Dostawcę liczebności potrzebnej do skutecznego wdrożenia).

Pozostałe wymagania:

13. Wymagania wydajności w pełni bazują na czasie cyklu maszyny SMT (punkt 9.) i czasy cykli pozostałych elementów technologii nie powinny być dłuższe;
14. Wcześniej ustalone terminy pełnego wdrożenia powyższej technologii (uwzględniające czas na weryfikację: 1 tydzień pełnej produkcji w LENA +1 tydzień na analizę danych) są nieprzekraczalne i leżą w zakresie odpowiedzialności dostawcy technologii.
15. Przekazanie wdrożonej technologii z przeszkoleniem pracowników LENA ma się zakończyć w terminie 30 dni od rozpoczęcia prób produkcyjnych.
16. Konfiguracja linii:
 - Destacker obsługujący PCB o długości do 600mm
 - Drukarka pasty, nadruk pasty na PCB o długości do 600mm, automatyczne czyszczenie na sucho i mokro
 - SPI, komunikacja z drukarką, PCB do 600mm
 - P&P, PCB do 600mm, realna wydajność 50k cph lub większa
 - Piec, minimum 10 stref grzewczych i 3 strefy aktywnego chłodzenia, możliwość podłączenia azotu
 - Unloader obsługujący PCB o długości do 600mm
 - System transporterów łączących poszczególne maszyny
17. Dostarczenie w ramach technologii urządzenia do separowania (cięcia) płytek o długości do 600mm.
18. W skład technologii zalicza się również dostarczenie dodatkowych urządzeń (przedmiotów) potrzebnych do uruchomienia produkcji takich jak:
 - Podłoga ESD (145mm²)
 - Magazynek na PCB (15szt.)
 - Feedery (odpowiednia ilość do produkcji)
 - Szafa MSD

- Myjka stensili
- Profilomierz
- Stacja naprawcza (lutownicza, HOTAIR)
- Mikroskop (z kamerą i możliwością podglądu na ekranie)
- regały techniczne (3 szt.)
- lodówka do pasty
- szafa chemiczna

I. Kod CPV

42000000-6 Maszyny przemysłowe

J. Harmonogram realizacji zamówienia

Zamówienie powinno zostać zrealizowane do dnia 31.01.2018 r.

Warunki udziału w postępowaniu

K. Uprawnienia do wykonania określonej działalności lub czynności

Zamawiający nie stawia warunków w tym zakresie.

L. Wiedza i doświadczenie

Zamawiający nie precyzuje (opisuje) sposobu oceny spełniania warunku w tym zakresie. Warunek zostanie uznany za spełniony, jeśli Wykonawca złoży oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu, o treści wskazanej w formularzu ofertowym stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego.

M. Potencjał techniczny

Zamawiający nie precyzuje (opisuje) sposobu oceny spełniania warunku w tym zakresie. Warunek zostanie uznany za spełniony, jeśli Wykonawca złoży oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu, o treści wskazanej w formularzu ofertowym stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego.

N. Osoby zdolne do wykonania zamówienia

Zamawiający nie precyzuje (opisuje) sposobu oceny spełniania warunku w tym zakresie. Warunek zostanie uznany za spełniony, jeśli Wykonawca złoży oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu, o treści wskazanej w formularzu ofertowym stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego.

O. Sytuacja ekonomiczna i finansowa

Zamawiający nie precyzuje (opisuje) sposobu oceny spełniania warunku w tym zakresie. Warunek zostanie uznany za spełniony, jeśli Wykonawca złoży oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu, o treści wskazanej w formularzu ofertowym stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego.

P. Dodatkowe warunki

Brak

Q. Warunki zmiany umowy

1. Zamawiający przewiduje możliwość wprowadzenia istotnych zmian w treści umowy w sprawie zamówienia na następujących warunkach:
 - a. przesunięcia terminu wykonania przedmiotu zamówienia wraz ze skutkami wprowadzenia takiej zmiany, jeżeli z przyczyn, których nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy w sprawie zamówienia, nie jest możliwe dotrzymanie pierwotnego terminu wykonania przedmiotu zamówienia;
 - b. przesunięcia terminu wykonania przedmiotu zamówienia z przyczyn leżących po stronie Zamawiającego wraz ze skutkami wprowadzenia takiej zmiany;
 - c. gdy zaistnieją nieprzewidziane okoliczności, tzn. okoliczności, których przy zachowaniu należytej staranności nie można było przewidzieć, zmiany będą konieczne, gdyż bez ich dokonania świadczenie wchodzące w zakres przedmiotu zamówienia nie będzie mogło być zrealizowane, bądź nie będzie mógł zostać osiągnięty cel, dla którego miało być wykonywane; w takim przypadku Zamawiający i wykonawca mogą określić zmieniony sposób osiągnięcia rezultatu będącego przedmiotem danego świadczenia;
 - d. w sytuacji, gdy rezultat będący przedmiotem danego świadczenia wchodzącego w zakres przedmiotu zamówienia będzie mógł być wykonany szybciej, bardziej efektywnie, mniejszym nakładem sił i środków bądź przy zastosowaniu rozwiązań korzystniejszych dla Zamawiającego z punktu widzenia kosztów wykonania przedmiotu zamówienia, kosztów eksploatacji, niezawodności w okresie eksploatacji lub możliwości rozwoju; w takim przypadku Zamawiający i wykonawca mogą określić zmieniony sposób osiągnięcia rezultatu będącego przedmiotem danego świadczenia;
 - e. powstania nadzwyczajnych okoliczności (nie będących "siłą wyższą"), groźących rażącą stratą w związku z wykonaniem przedmiotu zamówienia, niezależnych od Zamawiającego i wykonawcy, których nie przewidzieli oni przy zawarciu umowy w sprawie zamówienia; w takim przypadku Zamawiający i wykonawca mogą określić zmieniony sposób osiągnięcia rezultatu będącego przedmiotem danego świadczenia wchodzącego w zakres przedmiotu zamówienia celem uniknięcia rażącej straty przy wykonaniu przedmiotu zamówienia;
 - f. wprowadzenia lub zmiany regulacji prawnych lub regulacji dotyczących zasad dofinansowania projektu ze środków Unii Europejskiej wprowadzonych w życie po dniu zawarcia umowy w sprawie zamówienia; w takim przypadku Zamawiający i wykonawca mogą określić zmieniony sposób osiągnięcia rezultatu będącego przedmiotem danego świadczenia wchodzącego w zakres przedmiotu zamówienia celem dostosowania go do zmienionego stanu prawnego;
 - g. zaistnienia, po zawarciu umowy w sprawie zamówienia, przypadku siły wyższej, przez którą, na potrzeby niniejszego warunku, rozumieć należy jako zdarzenie zewnętrzne wobec łączącego Zamawiającego i wykonawcę stosunku prawnego:
 - charakterze od nich niezależnym,
 - którego nie mogli przewidzieć przed zawarciem umowy w sprawie zamówienia,
 - którego nie można uniknąć, ani któremu nie mogli zapobiec przy zachowaniu należytej staranności,
 - której nie można przypisać Zamawiającemu lub wykonawcy.

Za siłę wyższą uważać się będzie w szczególności: powódź, pożar i inne klęski żywiołowe, zamieszki, strajki, ataki terrorystyczne, działania wojenne, nagłe załamania warunków atmosferycznych, nagłe przerwy w dostawie energii elektrycznej, promieniowanie lub skażenia.

W takim przypadku termin wykonania przedmiotu zamówienia może zostać przesunięty o czas trwania siły wyższej oraz czas trwania jej następstw. W takim przypadku Zamawiający i wykonawca mogą również określić zmieniony sposób osiągnięcia rezultatu będącego przedmiotem danego świadczenia wchodzącego w zakres przedmiotu zamówienia celem dostosowania go do skutków wystąpienia siły wyższej.

2. Zamawiający przewiduje również możliwość wprowadzenia zmian treści umowy w sprawie zamówienia w przypadkach dozwolonych zgodnie z Wytycznymi w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020. Wskazane w pkt 1 i 2 Zapytania zmiany będą dokonywane na wniosek Zamawiającego lub wykonawcy, za zgodą obu stron, w formie aneksu do umowy w sprawie zamówienia sporządzonego na piśmie pod rygorem nieważności

R. Lista dokumentów/oświadczeń wymaganych od Wykonawcy

Wszelkie wymagane dokumenty zostały wymienione w punktach: Miejsce i sposób składania ofert oraz Warunki udziału w postępowaniu.

S. Zamówienia uzupełniające

Zamawiający nie przewiduje zamówień uzupełniających oraz dodatkowych.

Ocena ofert

T. Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji

Spośród ofert nieodrzuconych, Zamawiający wybierze ofertę najkorzystniejszą kierując się kryteriami:

1. Cena brutto (waga kryterium: 75 %)
2. Okres gwarancji przedmiotu zamówienia (waga kryterium: 20 %)
3. Czas reakcji serwisu na usterkę (waga kryterium: 5%).

Ad 1. Liczba punktów w kryterium „Cena brutto” będzie przyznawana według przedstawionego poniżej wzoru:

$$Ci = C_{min} / C_n \times \text{waga } 75\% \times 100 \text{ pkt}$$

Podane wartości oznaczają: Ci - liczba punktów dla oferty nr „i” w kryterium „Cena brutto”, C_{min} – najniższa cena brutto ze wszystkich cen zaproponowanych przez oferentów, C_n - cena brutto oferty nr „n”.

Cena wzięta pod uwagę podczas badania oferty to wartość wyrażona w złotych polskich, za którą Oferent zobowiązuje się wykonać całość przedmiotu zamówienia. W przypadku, gdy oferent poda cenę w walucie obcej, zostanie ona przeliczona na polskie złote po średnim kursie NBP z dnia publikacji zapytania ofertowego.

Ad. 2. Liczba punktów w ramach kryterium „Okres gwarancji przedmiotu zamówienia” będzie przyznawana według przedstawionego poniżej wzoru:

$$G_i = G_n / G_{\max} \times 20\% \times 100 \text{ pkt}$$

Podane wartości oznaczają: G_i - liczba punktów dla oferty nr „i” w kryterium „okres gwarancji”, G_n – okres gwarancji wskazany w badanej ofercie, G_{\max} – najdłuższy okres gwarancji ze wskazanych we wszystkich ofertach. Okres gwarancji wyraża się w liczbie miesięcy.

Minimalny wymagany okres gwarancji na cały przedmiot zamówienia wykonany w ramach przedmiotu Umowy wynosi 36 miesięcy od dnia podpisania protokołu końcowego. Maksymalny okres gwarancji przyjęty do oceny nie może przekraczać 120 miesięcy (oznacza to, że jeśli oferent zaproponuje dłuższy okres gwarancji, do oceny zostanie przyjęty okres gwarancji równy 120 miesiącom).

Ad. 3.

Liczba punktów w kryterium „Czas reakcji serwisu na usterkę” będzie przyznawana według przedstawionego poniżej wzoru:

$$R_i = R_{\min} / R_n \times \text{waga } 5\% \times 100 \text{ pkt}$$

Podane wartości oznaczają: R_i - liczba punktów dla oferty nr „i” w kryterium „Czas reakcji serwisu na usterkę”, R_{\min} – najkrótszy czas reakcji serwisu ze wskazanych we wszystkich ofertach, R_n – czas reakcji serwisu oferty nr „n”. Czas reakcji wyraża się w liczbie godzin.

Przez czas reakcji rozumiemy okres, od momentu otrzymania przez Wykonawcę zgłoszenia serwisowego, do momentu podjęcia pierwszych czynności diagnostycznych przez Wykonawcę,

Przez rozpoczęcie czynności diagnostycznych rozumie się:

- nawiązanie kontaktu telefonicznego lub za pośrednictwem e-maila z pracownikiem Zamawiającego i przekazanie mu wskazówek dalszego postępowania, albo
- wykonanie czynności zmierzających do usunięcia awarii/usterki przez samego Wykonawcę (osobiście albo zdalnie).

Punktacja będzie przyznawana na podstawie danych zawartych w formularzu ofertowym. Suma punktów S_i będąca podstawą wyboru oferty (max 100 punktów=100%) przyznana danemu oferentowi będzie obliczona według wzoru:

$$S_i = C_i + G_i + R_i$$

U. Wykluczenia

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo i kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu udziałów lub co najmniej 5 % akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli;

Oferta złożona przez Oferenta, który podlega wykluczeniu, zostaje odrzucona ze względu na niespełnienie wymagań.

V. Informacja o możliwości składania ofert częściowych oraz wariantowych

Zamawiający nie przewiduje możliwości składania ofert częściowych oraz wariantowych

Załączniki

Załącznik nr 1 - Formularz ofertowy