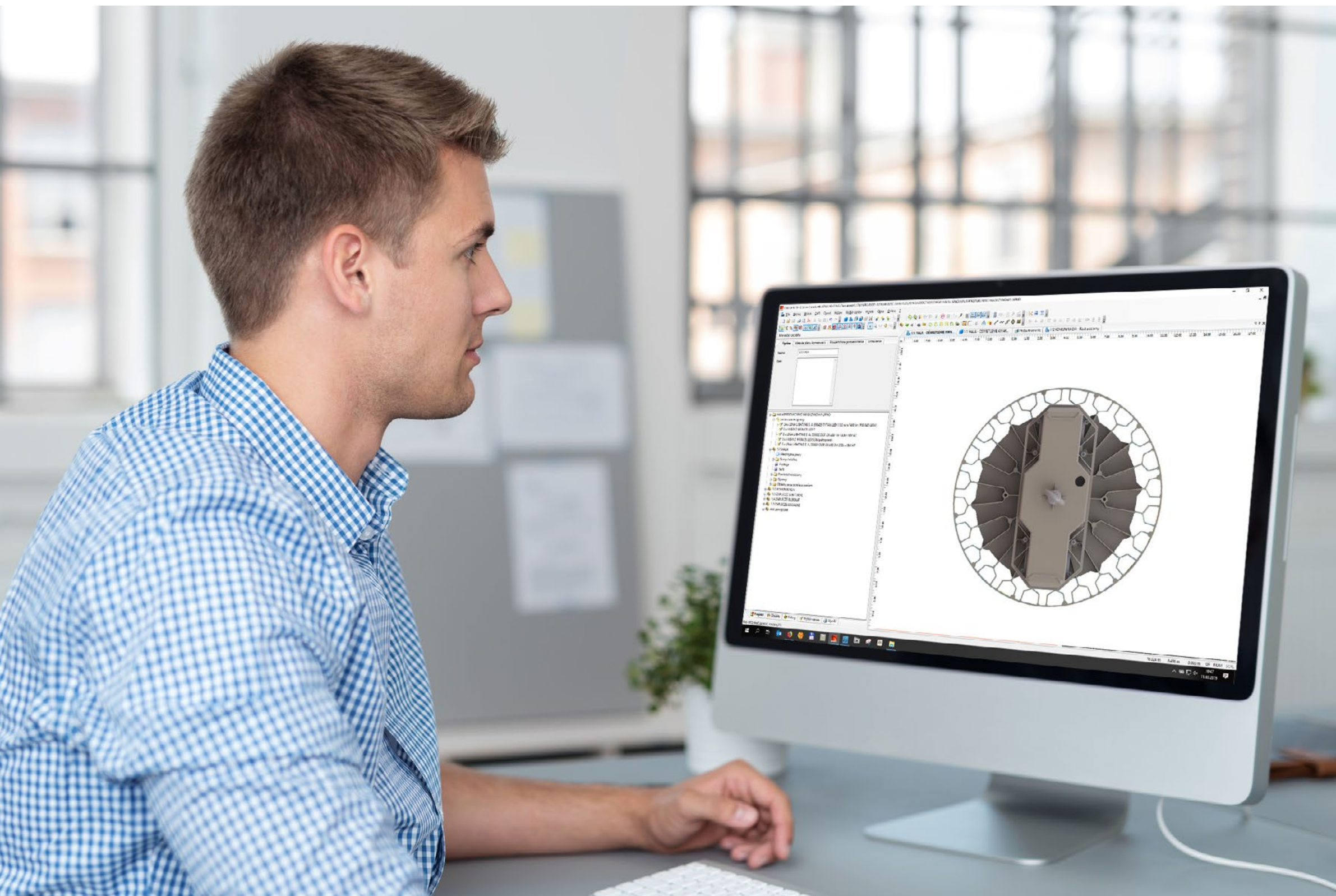




Oświetlenie
przemysłowe
i magazynowe



Projektować doskonale.
Tworzyć spójnie.
Oferować wszechstronnie.
Trafiać precyzyjnie.

Odpowiadamy za najwyższą jakość oświetlenia

Warto wybierać produkty dostarczane przez renomowanych producentów, posiadających zarówno wysoko wykwalifikowaną kadrę inżynierską o długoletnim doświadczeniu w projektowaniu systemów oświetleniowych, jak i laboratoria wyposażone w sprzęt umożliwiający stałą kontrolę jakości wytworzonych produktów.

Lena Lighting dzięki profesjonalnemu zapleczu R&D oraz nowoczesnemu laboratorium obsługiwanemu przez specjalistów, a także stale kontrolowanemu procesowi montażu, jest w stanie udzielić z pełną odpowiedzialnością 5 letniej gwarancji, na każdą z produkowanych przez siebie lamp.

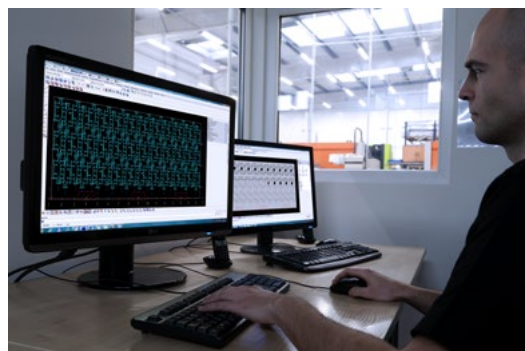
100%

polskiej produkcji

Jesteśmy producentem oświetlenia obecnym na rynku od 30 lat, dzięki czemu o lampach i systemach oświetleniowych wiemy wszystko: projektujemy je, kompleksowo testujemy i produkujemy. Łączymy praktykę z nowoczesnością.

LENA LIGHTING S.A. od 30 lat jest jednym z liderów na rynku oświetlenia w Polsce. W oparciu o 100% polski kapitał projektuje, konstruuje i produkuje profesjonalne rozwiązania oświetleniowe. Jest jedną z największych firm oraz jedną z najbardziej rozpoznawanych marek na terenie Wielkopolski, gdzie znajduje się jej siedziba i zakłady produkcyjne

Spółka od 2005 roku jest notowana na rynku głównym Giełdy Papierów Wartościowych w Warszawie. Rozwijając eksport do 70 państw świata, osiągnęła pozycję niekwestionowanego lidera eksporterów profesjonalnych lamp wśród polskich producentów.



**Nowoczesna
linia produkcyjna LED**



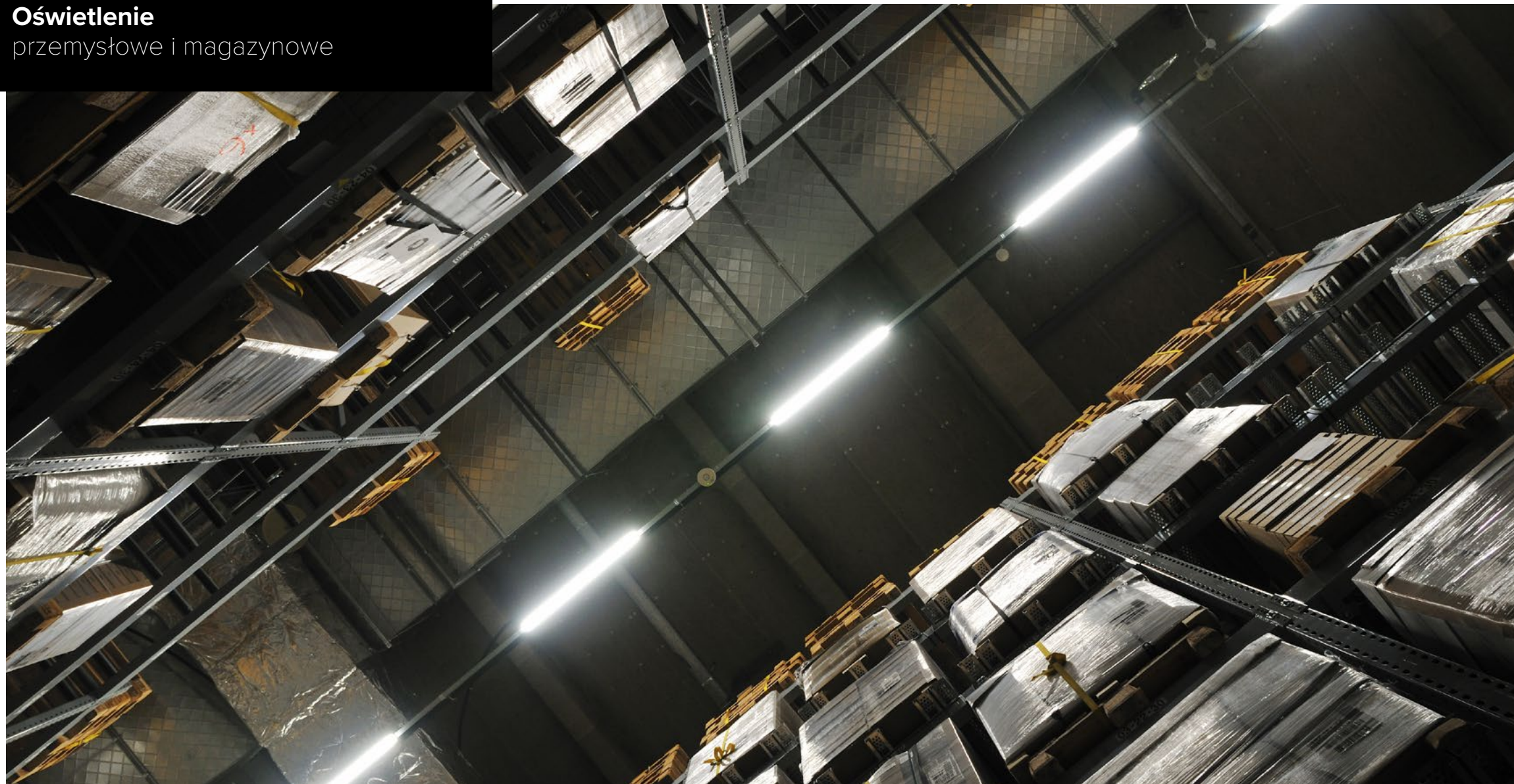
Środa Wielkopolska, Polska



Światło, które pracuje dla Ciebie

Oświetlenie
przemysłowe i magazynowe





Jakość certyfikowana HACCP

TYTAN 2 LED

TYTAN 2 LED to lampa przemysłowa dedykowana dla technologii LED. Reprezentuje generację lamp NEXT GEN, wyróżniających się niezwykle wysoką skutecznością świetlną i charakteryzujących się najwyższą energooszczędnością (A++) oraz doskonałymi parametrami technicznymi.

Sercem lampy jest wysokowydajny moduł świetlny LED posiadający trwałość > 100 000 h. TYTAN LED PRO odznacza się wyjątkową na rynku wydajnością osiągającą 178lm/W oraz klasą energetyczną A++. Emituje światło o wysokiej jednorodności (SDCM ≤3) oraz charakteryzuje się odpornością na uderzenia mechaniczne na poziomie IK09 i szczelnością IP67.



TYTAN LED PRO

2500-12000 / 13-70 W / IP67

Maksymalny strumień świetlny 178 lm/W

TUNABLE
WHITE



TYTAN LED RS MULTI

2500-10 900 lm / 13-59 W / IP67

Regulacja mocy i wartości strumienia świetlnego



TYTAN 2 LED

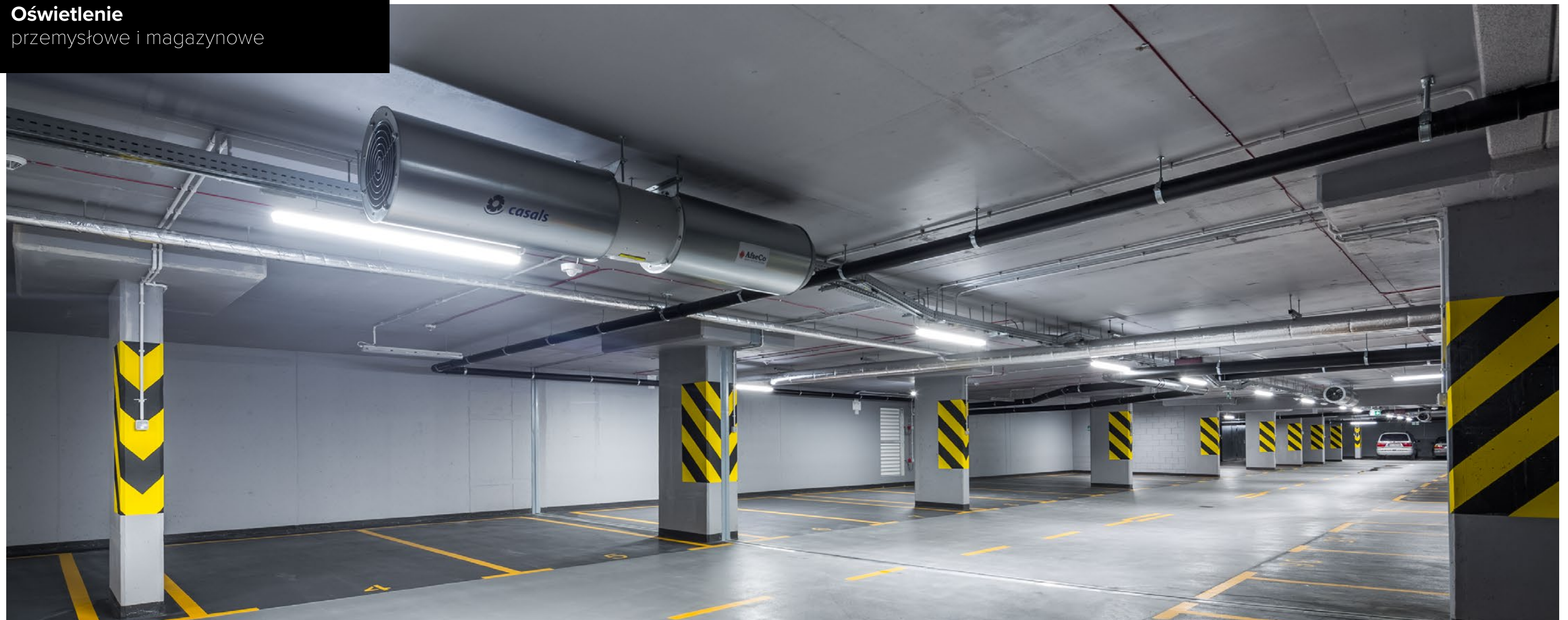
2450-11 300 lm / 16-69 W / IP66

TUNABLE
WHITE

178 lm/W

SDCM ≤3

>100 trwałość
tys. h



TYTAN 2 LED HALL

8200-10 400 lm / 58-72 W / IP66

Dedykowana do magazynów wysokiego składowania



TYTAN 2 LED CHEMO

4450-11 300 lm / 28-69 W / IP66

Lampa odporna na amoniak, polecana do hodowli zwierząt



TYTAN 2 LED ENDURA

4750-11 300 lm / 28-69 W / IP66

Praca w skrajnych temperaturach otoczenia (-40°C do + 60°C)



TYTAN 2 LED 24-48V

2750 lm / 19 W / IP66

Lampa niskonapięciowa



TYTAN 2 LED WORKPLACE

4550 lm / 28 W / IP44

Lampa z przewodem zasilającym



INDUSTRY IP40 LED

7600-17 450 lm / 52-118 W / IP40



INDUSTRY 2 LED

6800-20200 lm / 45-134 W / IP23



INDUSTRY IP66

Sprostać wymagającym warunkom otoczenia to wyzwanie dla lamp z rodziny INDUSTRY IP66 LED.

Jest to rodzina lamp do „zadań specjalnych”. INDUSTRY IP66 LED dedykowana są do pomieszczeń, gdzie ze względu na środowisko pracy nie można zastosować opraw z poliwęglanu. Korpus wykonany z aluminium oraz klosz ze szkła hartowanego odpornego na promieniowanie UV zapewnia wysoką odporność na trudne środowisko pracy. Zastosowane w lampie komponenty renomowanych producentów pozwalają na długotrwałą i bezawaryjną pracę.

Rodzina INDUSTRY IP66 LED szczególnie polecana jest do zastosowania w pomieszczeniach o przeznaczeniu medycznym i laboratoryjnym oraz w obiektach przemysłowych.



INDUSTRY IP66 LED

2150-34000 lm / 14-212 W / IP66

Aluminiowy profil i klosz wykonany ze szkła



INDUSTRY IP66 LED ENDURA

8900-10 500 lm / 54-62 W / IP66

Praca w bardzo wysokich temperaturach do +60°C



INDUSTRY IP66 LED MR

35 900-51 000 lm / 255-318 W / IP66

Potężna wartość strumienia świetlnego

163 lm/W

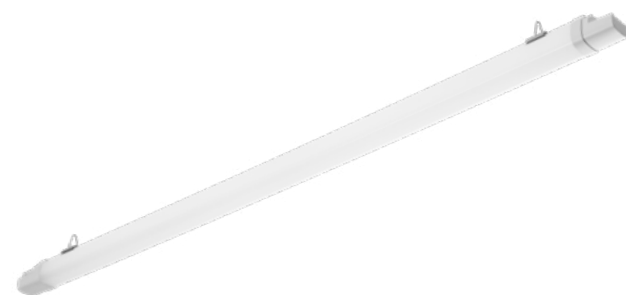
SDCM ≤3

100 trwałość
tys. h



SPECTO LED EVO

1350-3850 lm / 15-36 W / IP40



MIMO 2 LED

1900-5000 lm / 13-30 W / IP66



Wygoda i szybkość podłączenia elektryki

19
sekund

**Najszybszy montaż
na rynku**

MIMO 2 LED

MIMO 2 LED to niezwykle lekka i ergonomiczna lampa. Dzięki bardzo wysokiej szczelności IP 66 z powodzeniem można ją montować w obszarach o zwiększonym zapyleniu i wilgotności. Charakteryzuje się prostotą montażu. Zarówno przy montażu zwieszanym, jak i natynkowym uchwyty ze stali nierdzewnej, które można regulować (przesuwać) na całej długości lampy, umożliwiając dopasowanie ich rozstawu np. do już istniejących otworów montażowych.

Podłączenie zasilania nie wymaga użycia narzędzi i otwierania oprawy. Wystarczy wsunąć przewody zasilające w zewnętrzne złącze elektryczne, a zostaną one automatycznie „zakliknięte”.

Dzięki funkcji okablowania przelotowego w prosty sposób można połączyć lampy szeregowo (do 40 sztuk). Wysoka jednorodność zastosowanych diod CREE (SDCM<3) i niezwykle wysoka skuteczność świetlna na poziomie >150lm/W to imponujące wyróżniki tej lampy

350 gramów
40 mm szerokości





QUEST 2 LED HB

14000-69000 lm / 108-560W / IP66

Wersja ENDURA: 14000-40200 lm / 108-290 W / IP66



QUEST 2 LED HB

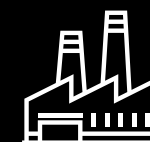
14000-69000 lm / 108-560 W / IP66

Wersja ENDURA: 14000-40200 lm / 108-290W / IP66



QUEST 2 LED

3600-34500 lm / 27-280W / IP66



Przemysł w klasie A++

QUEST 2 LED

Lampy QUEST 2 LED to wysoka jakość komponentów (drivery uznanych producentów i diody CREE), a także materiałów użytych do ich konstrukcji. To także długa trwałość >100 000 h, wysoka skuteczność świetlna nawet do 155 lm/W i wysoki stopień jednorodności światła SDCM ≤3.

Tak wysoka jakość i wartości parametrów są z kolei odpowiedzią na oczekiwania rynku i wymagania stawiane producentom, którzy chcą być postrzegani jako kreujący nowe rozwiązania i technologie. Zgodnie z najnowszymi trendami ekologicznymi lampy QUEST 2 LED charakteryzują się wysoką energooszczędnością A++, redukującą emisję CO₂ i pozwalającą uzyskać do 65% oszczędności w porównaniu z lampami wyposażonymi w tradycyjne źródła światła.

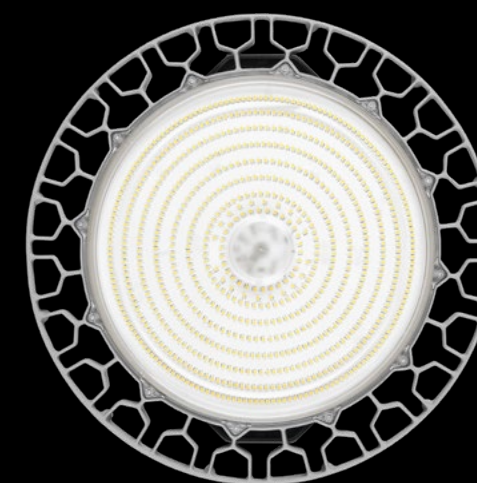
155 lm/W

SDCM ≤3

>100 trwałość
tys. h



Inspirowany naturą



OCULUS LED

OCULUS LED jest lampą typu HIGH-BAY. Wyróżnia się bardzo wysoką wartością strumienia świetlnego do 35 850 lm. Konstrukcja lampy inspirowana budową roślin, jak również zastosowane do jej budowy materiały zapewniają jej doskonałą gospodarkę cieplną. Dzięki wykorzystaniu zjawiska kondukcji i konwekcji oraz zaprojektowanym kształtom i wykończeniu powierzchni, ciepło w sposób efektywny jest odprowadzane z lampy na zewnątrz, gwarantując optymalne warunki termiczne dla pracy układu zasilania i modułu led.

OCULUS LED świetnie sprawdzi się w trudnych warunkach produkcyjnych, gdzie występuje wysoka wilgotność, zapylenie, czy też podwyższona temperatura do 60°C. Wersję specjalną OCULUS LED ENDURA można zastosować w pomieszczeniach, gdzie temperatura otoczenia osiąga nawet 75°C.



UGR < 22



OCULUS LED

12 200 - 49 200 lm / 72-294 W / IP66



OCULUS LED ENDURA

25 600 - 28 300 lm / 203 W / IP66

Praca w niskich lub wysokich temperaturach otoczenia



OCULUS LED MINI

11 400-23 800 lm / 72-148 W / IP66



OCULUS LED P1

2500 - 47500 lm / 146-294 W / IP66



OCULUS LED P2

34650-49200 lm / 206-294 W / IP66



HULK 2 LED BASIC

13 700-19 300 lm / 119-162 W / IP66

Wersja **MINI**: 13 500-16 400 lm / 137-151 W / IP66

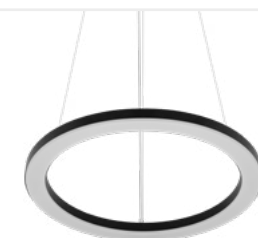
Kompletna oferta oświetlenia LED

Nie mogliśmy zawrzeć w niniejszej publikacji wszystkich informacji, którymi chcielibyśmy się z Tobą podzielić. Dlatego powstał szereg folderów dedykowanych różnym zastosowaniom, by móc przedstawić wszechstronność naszej oferty. Zachęcamy do zapoznania się z nimi.

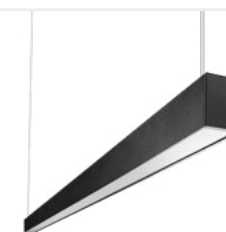
Potrzebujesz zindywidualizowanych informacji? Jesteśmy do Twojej dyspozycji.

Zapraszamy na naszą stronę:

www.lenalighting.pl



Oświetlenie
architektoniczne



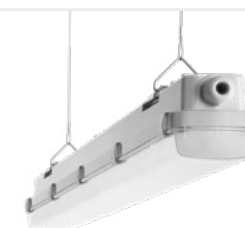
Oświetlenie
biurowe



Plafony



Downlight



Oświetlenie przemysłowe
i naświetlacze



Oświetlenie drogowe
i uliczne



Oświetlenie akcentujące
i projektory



Oświetlenie awaryjne



Sterowanie oświetleniem

Projektowanie powierz profesjonalistom

Kompleksowa obsługa
i bezpłatny projekt oświetlenia

Inżynierowie pracujący w naszym biurze projektowym przygotowują projekt, spełniający wszelkie normy i gwarantujący komfort użytkowania. Klient otrzymuje bezpłatnie doradztwo i dokumentację projektową, zapewniające spełnienie norm i wysoką jakość.



DIALux

AUTODESK
REVIT

SOLIDWORKS



Innowacyjność + ekologia

Systemy sterowania oświetleniem



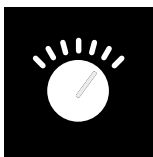
CLUE IN

Kontrola lamp wewnątrz budynków daje ogromne możliwości w osiągnięciu ponad przeciętnych oszczędności zużywanej energii elektrycznej, oraz umożliwia osiągnięcie maximum komfortu dla użytkowników. System Clue In to rozwiązanie umożliwiające oba te aspekty. Wykorzystując szereg inteligentnych sensorów ruchu, obecności, światła oraz wyposażając lampy w najnowsze rozwiązania technologiczne istnieje możliwość zrealizowania najbardziej wymagających scen świetlnych dla prestiżowego biura jak i przemysłowej hali produkcyjnej, zapewniając przy tym konkurencyjną energooszczędność.



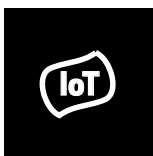
CLUE CITY

Dedykowany system sterowania umożliwiający pełną kontrolę światła na ulicach miast, parków czy parkingów. Uniwersalny sterownik dołączany jest do lampy za pośrednictwem ustandaryzowanego połączenia ZHAGA lub NEMA. Administrator zarządzający wyposażony jest w specjalny interfejs WWW oraz aplikację mobilną, które pozwolą na sprawne zarządzanie instalacją. Funkcjonalność systemu pozwala na monitorowanie parametrów poszczególnych lamp takich jak czas pracy, zużycie LED, pobór mocy, temperatura drivera. System raportuje do administratora o wykrytych błędach i awariach co pozwala na znaczne przyspieszenie prac naprawczych i konserwatorskich.



DALI / DALI 2

DALI (Digital Addressable Lighting Interface) jest w pełni cyfrowym protokołem komunikacyjnym umożliwiającym komunikację między elementami końcowymi instalacji (lampami), a systemem sterującym, niezależnie od użytych rozwiązań technologicznych. Pozwala stworzyć kompletne systemy oświetleniowe w oparciu o komponenty dowolnych producentów.



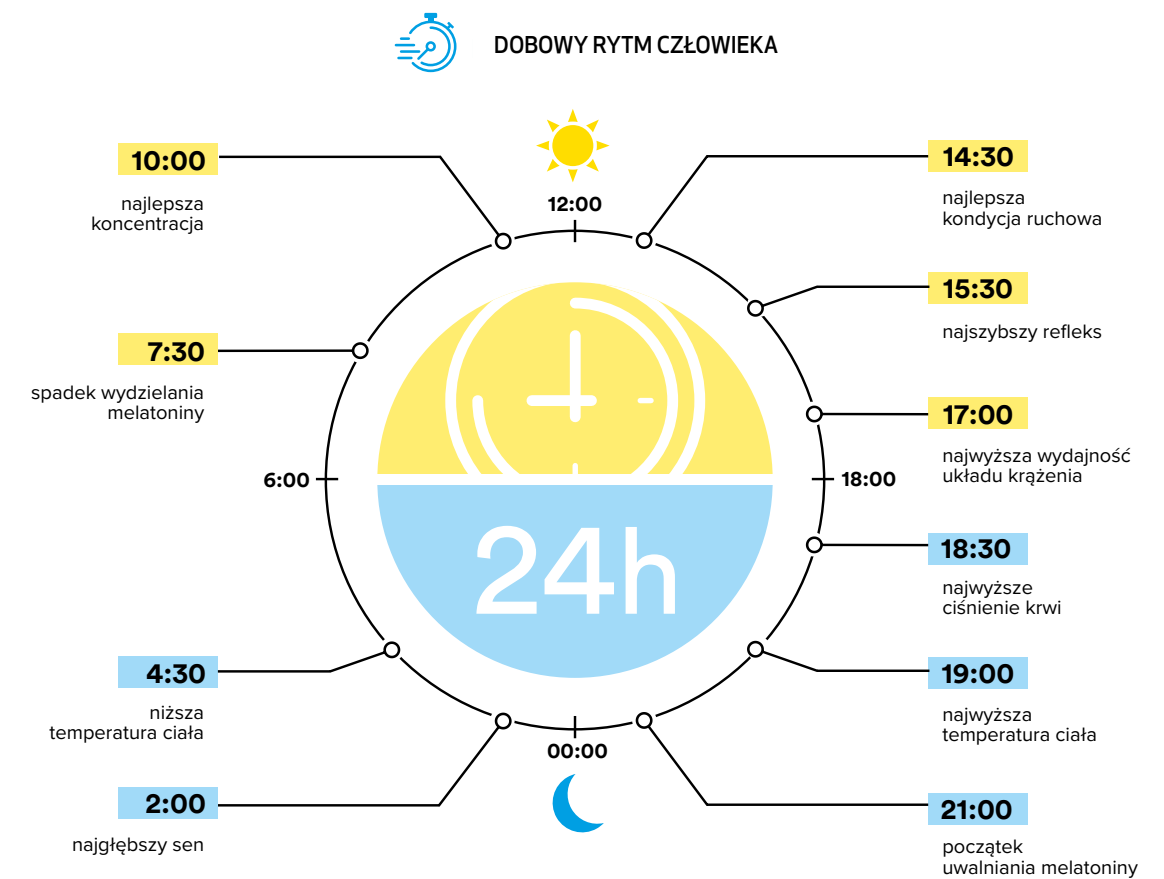
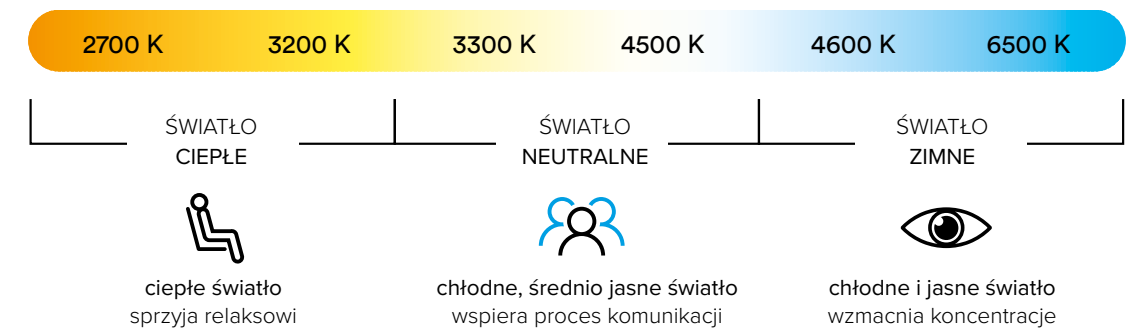
IoT

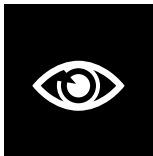
Jednoznacznie identyfikowalne przedmioty mogą pośrednio albo bezpośrednio gromadzić, przetwarzać lub wymieniać dane za pośrednictwem instalacji elektrycznej, lub inteligentnej KNX lub sieci komputerowej lub dedykowanej sieci DALI. System umożliwia sterowanie zdalne za pomocą urządzeń mobilnych oraz jest kompatybilny z istniejącymi już systemami BMS jak np. KNX. Możliwa jest również kontrola nad większymi obiektami/instalacjami za pomocą rozbudowanego interfejsu pracującego na Platformie PC. Dzięki takiemu rozwiązaniu można sterować peryferiami automatyki budynkowej.



TUNABLE WHITE

Tunable White (Human Centric Lighting) to technologia, która umożliwia użytkownikowi sterowanie barwą (temperaturą barwową) i strumieniem świetlnym lampy lub grupy lamp, odzwierciedlając naturalne światło, którego barwa i natężenie zmienia się podczas dnia. Human Centric Lighting wykorzystujący lampy Tunable White umożliwia również dopasowanie do aktualnych potrzeb i wykonywanych czynności, niezależnie od pory dnia. W lampie umieszczone są dwa rodzaje diod i za pomocą magistrali DALI następuje sterownie barwą i strumieniem z touch panelu lub aplikacji. Możliwe jest sterowanie ręczne lub ustawienie zaprogramowanych scen.





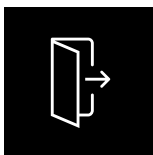
SYSTEM STEROWANIA OŚWIETLENIEM

Umożliwia ograniczenie zużycia energii przez wykorzystanie światła dziennego i automatyczne wyłączanie w przypadku nieobecności ludzi. System zawiera trzy bardzo zaawansowane miniaturowe czujniki połączone ze sterownikiem, zawierającym zestaw predefiniowanych trybów. System sterowania oświetleniem wykorzystuje protokół DALI, opracowany pod kątem maksymalnej wygody obsługi i energooszczędności sięgającej nawet 75%. Czujnik światła działa w paśmie światła widzialnego (jak ludzkie oko), automatycznie dopasowując poziom sztucznego oświetlenia do natężenia światła dziennego bez żadnego wizualnego dyskomfortu dla osób znajdujących się w pomieszczeniu. Czujnik ruchu bardzo precyzyjnie wykrywa przemieszczanie się osób. Działa w połączeniu z funkcją opóźniania, zapewniając optymalne działanie oświetlenia pomieszczeń biurowych.



DIM 1-10V CONTROL

Większość lamp LED może być uzbrojonych w ściemniający zasilacz typu DIMM 1-10V. Pełne wykorzystanie szerokich możliwości, które oferują nowoczesne moduły LED daje dopiero podpięcie lamp w analogowy system sterowania oświetleniem 1-10V CONTROL. Dzięki temu możemy kontrolować każdą lampę osobno lub w grupach i maksymalizować oszczędności bez negatywnego wpływu na trwałość modułów LED.



FUNKCJA KORYTARZOWA

Podstawą działania lampy dwustrumieniowej (z tzw. funkcją korytarzową) jest zastosowanie architektury dwuobwodowej lub drivera ściemnianego w połączeniu z czujnikiem ruchu. W obu przypadkach lampa pracuje w układzie na przykład 10/100. W stanie spoczynku lampa emituje wtedy stale 10% nominalnej wartości strumienia, a po wykryciu ruchu płynnie przechodzi w tryb 100%. Rozwiązanie korytarzowe jest szczególnie przydatne wszędzie tam, gdzie wymagane jest stałe minimalne podświetlenie monitorowanej powierzchni.



PIR - PASYWNY CZUJNIK PODCZERWIENI

Kierunkowy, pasywny czujnik podczerwieni pozwalający precyzyjnie sterować oświetleniem. Pracuje w ściśle określonym obszarze minimalizując liczbę fałszywych alarmów (wzbudzeń). Czujnik pozwala regulować natężenie oświetlenia (identyfikacja dzień-noc), długość czasu pracy (opóźnienie wyłączenia) oraz efektywny zasięg pracy (odległość od czujnika i obszar detekcji). Ponadto pozwala wskazać monitorowany kierunek detekcji. Dzięki temu możliwe jest takie wyregulowanie trybu pracy lampy, aby zaoszczędzić do 90% zużywanej energii.



RCR - RADIOWY CZUJNIK RUCHU

Niewidoczny z zewnątrz aktywny czujnik mikrofalowy, pozwalający efektywniej korzystać z oświetlenia - obniża zużycie energii i wydatki na nią. Inteligentnie steruje oświetleniem, pozwala zachować wysoką szczelność lamp (montaż wewnątrz lampy). Obecność czujnika nie wpływa na żywotność modułów LED. Czujnik pozwala regulować natężenie oświetlenia (identyfikacja dzień-noc), długość czasu pracy (opóźnienie wyłączenia) oraz efektywny zasięg pracy (promień pola detekcji). Dzięki temu możliwe jest takie wyregulowanie trybu pracy lampy, aby zaoszczędzić do 90% zużywanej energii. Czujniki RCR występują również w wersji bluetooth i są wykorzystywane w systemach corridor oferując płynne rozjaśnienie po wykryciu ruchu oraz funkcję daylight harvest. Istnieje możliwość kupienia czujnika w wersji autonomicznej oraz jako komponent.



Wszystkie nasze produkty spełniają wymagania deklaracji Unii Europejskiej

Parametry lamp podawane są z zachowaniem tolerancji dopuszczanej normą. Producent zastrzega sobie prawo do zmian parametrów produktu na nie gorsze, w toku jego udoskonalania oraz do zmian konstrukcyjnych lub modernizacji. Materiały prezentowane w folderze nie są ofertą handlową. Pełna, aktualna oferta Lena Lighting wraz z aktualnymi parametrami znajduje się na stronie www.lenalighting.pl.

Data publikacji: 4 sierpnia 2021



Lena Lighting S.A.
ul. Kórnicka 52
63-000 Środa Wielkopolska
Polska
tel. +48 (61) 28 60 300
e-mail: kontakt@lenalighting.pl

www.lenalighting.pl